

Окраска деталей из пластика

1. Применение

Очиститель и грунты для пластика baslac могут использоваться на большинстве пластиков, используемых в автомобильной индустрии.

- PRFV-GFK, SMC, BMC, ZMC Полиэфирный композит, усиленный стекловолокном
- PFO-NORYL Полифениленоксид
- PC (применяемый на автомобилях) Поликарбонат. Избегайте использования адгезионного грунта при окраске шлемов из поликарбоната.
- ABS Акрил-бутадиен-Стирол
- ASA Акрилонитрилстирол акрилат
- PP-EPDM Модифицированный полипропилен
- PUR Твердый пенополиуретан
- PUR FLEX Гибкий пенополиуретан
- RIM Литье под низким давлением
- PVC Поливинилхлорид
- PA-NYLON Полиамид
- PBTF-POCAN Полибутилентерефталат

2. Свойства

- Используйте очиститель **70-20** на автомобильных запчастях из окрашиваемого пластика.
- Удаляет все типы загрязнений (такие как разделительная смазка и битум).
- Используется как первый шаг в подготовке поверхностей для обеспечения превосходной адгезии следующих покрытий.

3. Основы

- Тщательная подготовка и очистка необходимы для успешной окраски пластиковых деталей. Система очистки и подготовки пластика разработана для обеспечения наилучшего качества от грунта до финишного покрытия.
- *Особое примечание* Некоторые типы полиэтилена (PE) считаются неокрашиваемыми, а некоторые грунтовки не подходят для использования на очень чувствительных к растворителям подложках, таких как полистирол (PS).

4. Применение

- Нанести **70-20** на всю пластмассовую деталь, которая будет окрашена. Используйте одну чистую безворсовую салфетку для нанесения и одну для вытирания.
- Не позволяйте очистителю для пластика 70-20 высыхать на поверхности, тщательно вытирайте.

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.baslac.com или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 11/2021

Стандартная система окраски – Ремонт пластика

Свойства: Процесс ремонта с 21-20 1К грунт по пластику и 2К грунт-наполнитель 20-24 / 20-34 / 20-94



















Очистка	70-20 Очиститель для пластика	70-20 1x	Вытереть насухо	Шлифовка ремонтной зоны Р80 – Р600 для вся деталь	1x	Вытереть насухо	Нагрев вспененного ПУ и полиамида для удаления разделяющего состава и воды соответственно	1 час при 60°C	1x 70-20 и вытереть насухо
Шпатлевка	12-20 Шпатлевка универсальная (для твердых пластмасс)	56-20 Отвердитель к шпатлевке	+ 2 – 3 %	20°C 20 – 30 мин.	Р80 / Р150 грубое шлифование	70-10 1x	Вытереть насухо	Р240 / Р 320 тонкая шлифовка	
Адгезионный грунт для пластика	21-20 1К грунт для пластика	Встряхните баллон 2 мин. Продукт готов к применению	21-20	1 – 2 тонких, но мокрых слоя	Выдержка 5 мин. до нанесения наполнителя				
Грунт-наполнитель	20-24/34/94 2К грунт-наполнитель	80-10 Пластифицирующая добавка Для гибких пластиков	4 : 1						
Грунт-наполнитель	Смесь 2К Грунт-наполнитель / 80-10	50-10 50-15 2К отвердитель	60- Разбавитель	4 : 1 : 1	1.6 – 1.8 мм	2 50 – 70 мкр	30 мин. при 60°C или 3 ч при 20°C	Р 400 шлиф машинка	
Базовая краска	45- база	45-R45 разбавитель	100 : 70	1.4 мм	2 (до укрывистости), ½ для эффекта	прим. 10 мин., до матовения			
Лак	40- 2К Лак	50- Отвердитель	60- Разбавитель	2 : 1 или 2 : 1 + 10%	1.3 мм	2 40 – 60 мкр	30 мин. при 60°C или 3 ч при 20°C		
	40- Лак воздушной сушки	50-510		4 : 1		1-2 40 – 60 мкр	5 мин. при 60°C или 1 ч 30 мин при 20°C		

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.baslac.com или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 11/2021

Стандартная система окраски – Новые пластиковые детали

Свойства: Процессремонта с 21-11 2К грунт для пластика VOC

Очистка	70-20 Очиститель для пластика	 1x	 Вытереть насухо	Шлифовка всей поверхности серым Scotch-Brite™.	70-20 Очиститель для пластика	 1x	 Вытереть насухо	Нагрев вспененного ПУ и полиамида для удаления разделяющего состава и воды соответственно	 1 ч при 60°C	 1x 70-20 и вытереть насухо
	Грунт-наполнитель	21-11 2К грунт-наполнитель	50-15 2К Отвердитель	60- Разбавитель	 4 : 1 : 1	 1.3 мм	 1 ½ 30-40 мкр	 20 мин. 20°C		
Базовая краска	45- база	45-R45 разбавитель	 100 : 70	 1.4 мм	 2 (до укрывистости), ½ для эффекта	 прим. 10 мин., до матовения				
Лак	40- 2К Лак	50- отвердитель	60- разбавитель	 2 : 1 или 2 : 1 + 10%	 1.3 мм	 2 40 – 60 мкр	 30 мин. при 60°C или 3 ч 20°C			
	40- Лак воздушной сушки	50-510		4 : 1		1-2 40 – 60 мкр	5 мин. при 60°C или 1 ч 30 мин при 20°C			

Совет по безопасности:

Продукт предназначен для профессионального применения.

Продукт может содержать частицы размером < 0.1 мкм.

Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.baslac.com или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions, Europe, Glasuritstraße 1, 48165 Münster, Germany, 11/2021