

# Teknik Bilgi Formu

## 30-S01



### 30-S01 Varyant 81-30 Renklendirilmiş astar

HS – VOC – şasiler için 1 katlı sistem

- Uygulaması kolay ve verimliliği yüksektir.
- Geniş alanların uygulamasına elverişlidir.
- Kumlanmış şasilerde mükemmel korozyon direnci vardır.
- 2 katlı sistemlerde renklendirilebilir veya kumlanmış şasiler için DTM doğrudan metale uygulama şansı verir.

## Uygulama

	<b>Ön Karışım Oranı</b>	70 % hacmen 30 % hacmen 30 CV karışık renk (iyice karıştırınız)	81-30 30-S01
	<b>Karışım oranı</b>	100 % hacmen 33 % hacmen 10-20 % hacmen (iyice karıştırınız)	Ön Karışım 51-515, -520 60-10, -20, -30
	<b>uygulamaya hazır karışım viskozitesi, 20°C</b>		DIN 4: 25-35 s
	<b>Potlife 20°C</b>		2 saat

### Güvenlik uyarısı:

81-30 Şasi katkısı (Renklendirilmiş astar)

2004/42/IIIB(cII)(540)530: AB limit VOC değeri (ürün kategorisi: IIB.cII) bu ürünün kullanıma hazır şekli için maksimum 540 g/litredir. Bu ürünün VOC içeriği 530 g/litredir.

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilerle yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır. Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir.

# Teknik Bilgi Formu

## 30-S01



30-S01 Varyant 81-30 Renklendirilmiş astar

	<b>HVLP tabanca</b>	
	Meme çapı	1,7-1,9
	Uygulama basıncı	2 bar
	Meme basıncı	0,7 bar
	<b>Konvansiyonel tabanca</b>	
	Meme çapı	1,6-1,8
	Uygulama basıncı	2,2-2,5 bar
	<b>Uygulama katları</b>	2
	<b>Film kalınlığı:</b>	50-70 µm
	<b>Flash-off 20°C</b>	her kat sonrası yaklaşık 5 dakika
<b>Boyama talimatları</b>	Airless / airmix: 0,23 – 0,28 mm, 120 – 180 bar / + maksimum 2 bar atomizasyon	

## Kuruma

		51-520	51-515
	<b>Kuruma 20 °C</b>	60 dk.	45 dk.
	<b>Kuruma 60 °C</b>	30 dk.	25 dk.

Lütfen göz önünde bulundurunuz: Otomotiv yenileme boyları için bu belgede verilen uygulama talimatlarına ek olarak araç üreticilerinin, özellikle kurulu sensör teknolojisiyle ilgili onarım talimatlarına her zaman uyulmalıdır.

### Güvenlik uyarısı:

81-30 Şasi katkı (Renklendirilmiş astar)

2004/42/IIB(cII)(540)530: AB limit VOC değeri (ürün kategorisi: IIB.cII) bu ürünün kullanıma hazır şekli için maksimum 540 g/litredir. Bu ürünün VOC içeriği 530 g/litredir.

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayımın içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilerle yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır. Bu yayımın içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir.