

# Teknik Bilgi Formu

## 40-450



### HS VOC Universal vernik

Bazkatlar için HS VOC vernik

- Yüksek katı içeriklidir, güvenle uygulanabilir, mükemmel yayılma, hızlı kuruma, mükemmel yüzey sertliği ile pasta yapılabilir ve maskelenebilir.
- Ortam sıcaklığına ve uygulanacak parça büyüklüğüne göre uygun olan sertleştiriciyi kullanınız. Sertleştirici-tiner kombinasyonu sıcaklık tablosunda mevcuttur.

## Uygulama

	<b>Karışım oranı</b> 2:1+10 %	100 % hacmen 50 % hacmen 10 % hacmen	40-450 50-415, -420, -430 60-10, -20, -30
	<b>uygulamaya hazır karışım viskozitesi, 20°C</b>		DIN 4: 20-22 s
	<b>Potlife 20°C</b>		2 saat
	<b>HVLP tabanca</b>		
	Meme çapı		1,3
	Uygulama basıncı		2 bar
	Meme basıncı		0,7 bar
	<b>Konvansiyonel tabanca</b>		
	Meme çapı		1,3-1,4
	Uygulama basıncı		2 bar
	<b>Uygulama katları</b>		2
	<b>Film kalınlığı:</b>		40-60 µm
	<b>Flash-off 20°C</b>		3 dk. Katlar arası

### Güvenlik uyarısı:

**2004/42/IIB(d)(420)419:** AB limit VOC değeri (ürün kategorisi: IIB.d ) bu ürünün kullanıma hazır şekli için maksimum 420 g/litredir. Bu ürünün VOC içeriği 419 g/litredir.

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilerle yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır. Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir.

# Teknik Bilgi Formu

## 40-450





HS VOC Universal vernik

### Boyama talimatları

½ + 1, Dikey yüzeylere uygulanabilir  
(katlar arası flash off gerektirmez), ort. 50 µm

## Kuruma

	50-415	50-420	50-430	
	<b>Kuruma 20 °C</b>	6 saat	10 saat	16 saat
	<b>Kuruma 60 °C</b>	20 dk.	30 dk.	40 dk.
	<b>Infrared (kısa dalga)</b>		8 dk.	
	<b>Infrared (orta dalga)</b>		10-15 dk.	

Lütfen göz önünde bulundurunuz: Otomotiv yenileme boya için bu belgede verilen uygulama talimatlarına ek olarak araç üreticilerinin, özellikle kurulu sensör teknolojisiyle ilgili onarım talimatlarına her zaman uyulmalıdır.

### Güvenlik uyarısı:

**2004/42/IIB(d)(420)419:** AB limit VOC değeri (ürün kategorisi: IIB.d ) bu ürünün kullanıma hazır şekli için maksimum 420 g/litredir. Bu ürünün VOC içeriği 419 g/litredir.

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilerle yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır. Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir.